



01

COMPANY OVERVIEW

- Overview
- History
- Management Policy
- Organization

02

BUSINESS SUMMARY

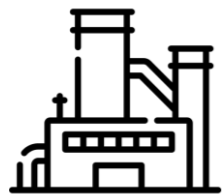
- Business field
- Working process
- Accomplishments
- Products

03

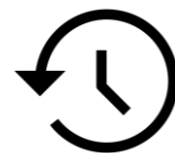
FACILITY STATUS

- Equipment Status
- Testing Equipment
- Facilities
- Certification
- Location

01 COMPANY OVERVIEW



Overview



History



**Management
Policy**



Organization

Establishment Date	Feb. 28th. 2003	Address	37-17, Jenae1gongdan-gil, Oedong-eup, Gyeongju-si, Gyeongsangbuk-do, Korea
CEO	Kwang-Tae Kim	Size of the company	Area 12,000 m ² , Building 4,000 m ²
MAIN PRODUCT	Prototype, QDM, Die and mold making (STEEL), 3D LASER cutting, CAD/CAM, CNC processing, Body, Chassis, Seat, Seat Structure, Mechanical working, JIG		
Clients and product List	HWASHIN	FRT C/MBR, RR CTBA, PEDAL, FRT BUMPER RAIL, FRT L/ARM, COWL, FRAME	
	DONGHEE	FRT C/MBR, RR CTBA, FRT L/ARM	
	WEBASTO	PANORAMA SUN ROOF, GLASS SUPT ASSY	
	DAS	SEAT BACK FRAME	
	GUMCHANG	DUST COVER, T/LID HINGE, HOOD HINGE	
	HYUNDAI-STEEL	H/FORM'G SUB FRAME, H/FORM'G T/ARM	
	SEOYON E-HWA	CONSOLE MT'G BRKT, RR BRKT PNL, H/LINNING ASSY	
	HYUNDAI POWERTECH / SECO	TURBINE, IMPELLER, DAMPER, REACTOR	
	ETC: SINYEONG, Pyeong Hwa Automotive, SEJONG INDUSTRIAL CO., Ltd, AUSTEM CO., LTD		

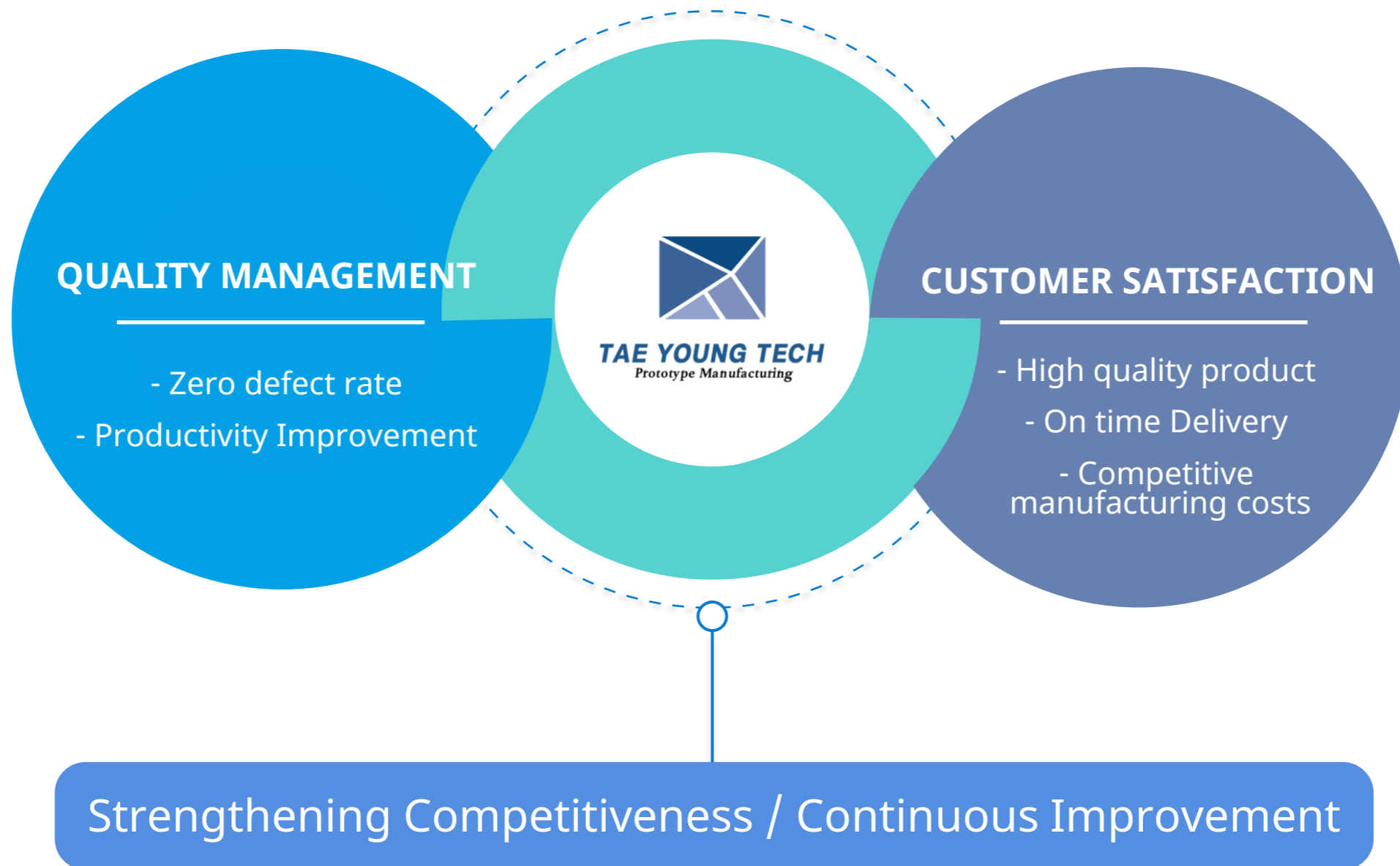
- 2003. 02. Taeyoung tech co., ltd established as a corporation
- 2003. 05. Moved to the workplace to SEOKGYE Regional Industrial Complex
- 2004. 04. Implement 3D 5 AXIS LASER CUTTING MACHINE (NTC 610)
- 2005. 03. Implement 3D Coordinate Measuring Machine (Articulated)
- 2005. 03. Acquired ISO 9001, ISO14001 Certification
- 2005. 12. Established Gueo industrial complex a processing plant
- 2007. 05. CO2 WELD'G ROBOT (9 equipment in total)
- 2007. 09. Acquisition of Components and Material company Certification
- 2007. 10. Acquisition of Venture Company Certification
- 2010. 06. Moved to the workplace to JAE-NAE Regional Industrial Complex
- 2010. 06. Construction of Factory extension (Building A)
- 2010. 06. Implement hydraulic press(500, 1000tons) Machines
- 2010. 06. Implement 3D 5 AXIS LASER CUTTING MACHINE
- 2012. 01. Construction of Factory extension (Building B)
- 2012. 02. Superiors Venture Association Award
- 2013. 07. Construction of Factory extension (Building C)
- 2014. 06. Implement 3D AXIS MACHINE (CNC) (Get 2 more equipment)
- 2015. 05. Acquired Root Industry Certification
- 2015. 06. Construction of office building extension
- 2015. 07. Received the New Creator Award (Science, ICT, Future Planning)
- 2017. 08. Acquired Inno-Biz Certification
- 2018. 04. Construction of office building extension(Building D)
- 2018. 09. Patents certification (Automatically product system of Torque Converter)
- 2020.11. prepared the CNC equipment
- 2022.06. Establishment of Basic Curriculum for Smart Factories (GYEONGBUK TECHNOPARK)
- 2022.08 Implement MECHANICAL PRESS(300 tons) Machines / NC FEEDER
- 2022.09.02 Acquired **SQ-mark qualified** (HYUNDAI, Kia motors) : welding (G grade)

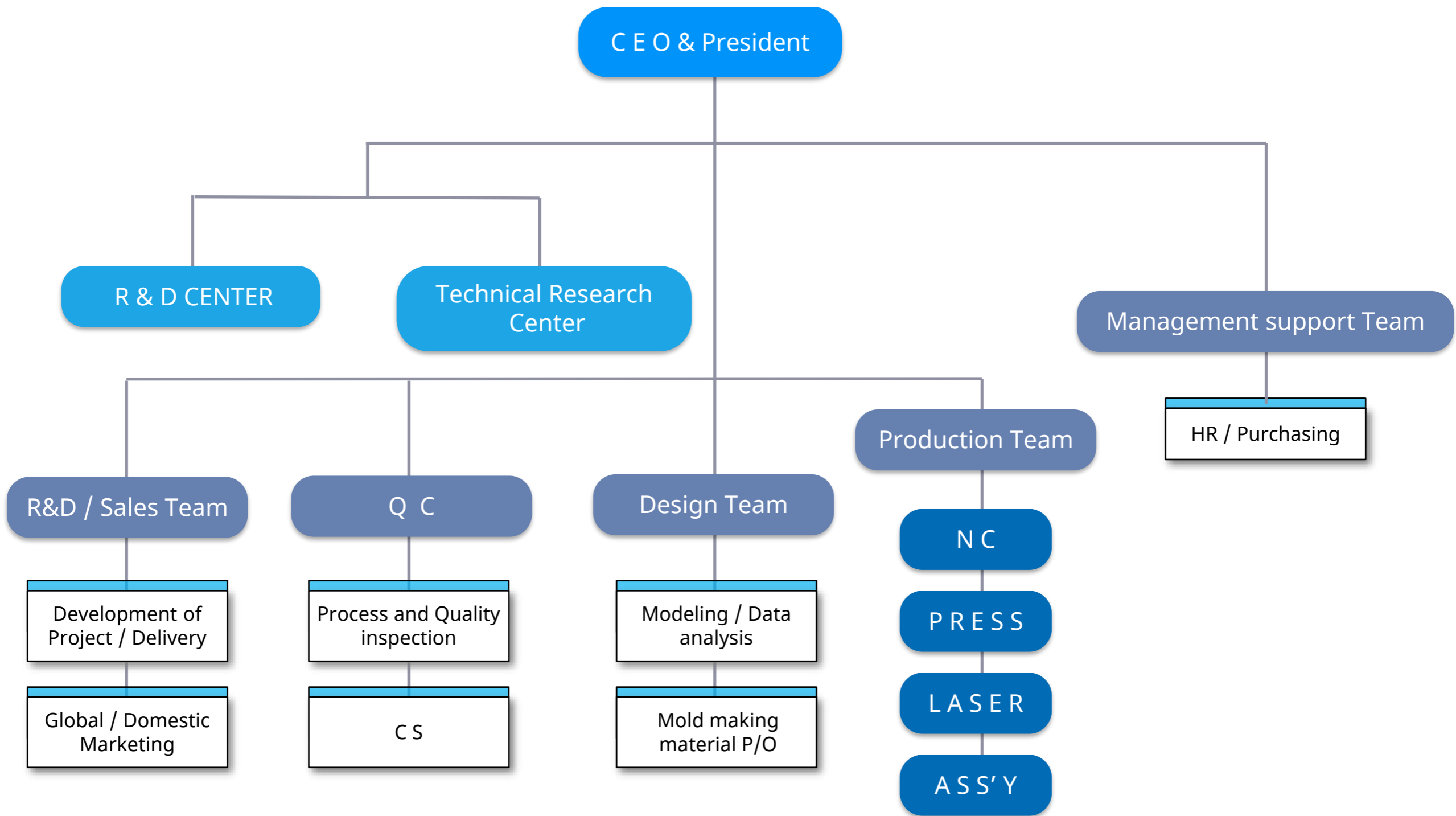
NETWORK

- Build Network with HWASHIN EDI, HYUNDAI TRANSIS VAATZ, SINYOUNG EDI
- Exchange translation between E-hard business.
- Build company's website
- Register a GUMCHANG system
- Register Coupang(e-commerce) seller



»» *Driving toward reliable future*

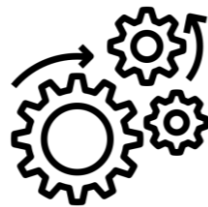




02 BUSINESS SUMMARY



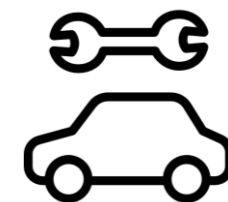
Business field



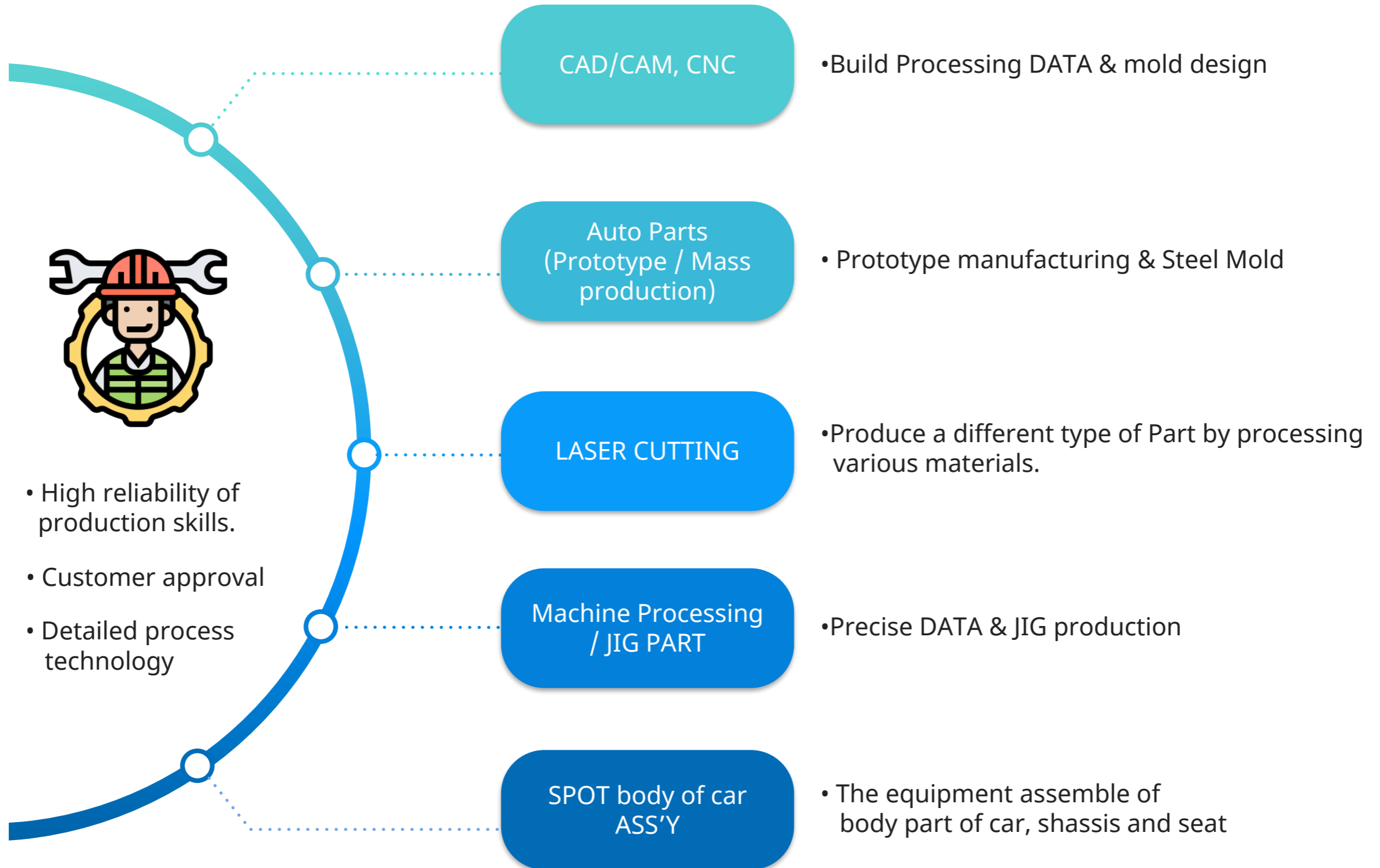
Working process



Accomplishments



Products





- Make molds for Prototype using various materials such as FC, STEEL with 3D CAD DATA obtained from Master Model



- TLM-610(03H2) TYPE 3D 5-axis machining controlled by advanced CNC equipment
- Do exactness work without thermal deformation in small quantity batch production



- Register to surface DATA in CATIA
- Build construction methods, molds and draw up NC data and address c/f data Using the CATIA program



- Select the optimal manufacturing method by considering the material, quantity, purpose, quality, delivery date, and budget of the product.
- Molded according to blueprint specifications of Prototypes required by customers who want ASAP



- Skilled worker to perform details by handwork that machines can't do.
- Assemble according to the exact specifications by using assemble JIG



Accomplishments

Major Clients	PRODUCT NAME	Major Clients	PRODUCT NAME
HWASHIN	FRT C/MBR, FRT L/ARM, RR CTBA, PEDAL ASSY FRT BUMPER ASSY FRAME ASSY, COWL ASSY	GUMCHANG	DUST-COVER, T/LID HINGE BRKT HOOD HINGE, SEAT FRAME, RECL BRKT
DONGHEE	FRT C/MBR, FRT L/ARM, RR CTBA	WEBASTO	FRAME ASSY GLASS SUPT ASSY IMPACT C/MBR ASSY
HYUNDAI POWERTECH	H/FORM'G T/ARM H/FORM'G SUB FRAME CRASH BOX	SEOYON E-WHA	CONSOLE MTG BRKT DR HDL BRKT H/LINNING ASSY
DAS	SEAT BACK FRAME SET BRKT	PYEONG HWA AOTOMOTIVE	RAIL A/B/C, PLATE BASE HOOD HINGE
HYUNDAI TRANSIS	TORQUE CONVERTER	SINYOUNG	HAET PROTECTOR CTR PLR ASSY, S/ROOF ASSY QTR ASSY, FLR ASSY
AUSTEM	FRT X/MBR	SEJONG	BAFFLE, END CAP INR/OTR
SEOJIN AUTOMOTIVE	TORQUE CONVERTER	Pungjin tech	COOLING BLOCK



END CAP IN / OUT



FRT SUBFRAME



FRT SUBFRAME



FRT X/MBR



RR CTBA



RR C/MBR



RR C/MBR



➤ FRAME CAR



FRT LWR ARM

FRT LWR ARM

REAR LWR ARM



ASISST ARM

ASISST ARM
(Double sided burring)

TRAILING ARM



SIDE INR COMPL



COWL COMPL



RAD SUPPORT
COMPL



RR DR COMPL



RR W/HSE COMPL



FRT S/ABS HOUS'G



QTR COTR COMPL



FR DR COMPL



PANORAMA ROOF FRAME



SUN ROOF RING



EV-CAR
BATTERY CASE



DUST COVER



HEATPROTECTOR



FRT BUMPER RAIL



PEDAL ASS'Y



BUMPER END PNL



SEAT BACK SIDE



SEAT BACK LWR



SEAT BACK UPR



REAR SEAT BACK FRAME



FRT SEAT BACK FRAME



SEAT BASE PLATE

SEAT FLR MTG BRKT

FRT CUSH PNL



RR CUSH PNL

RR SEAT CTR HINGE

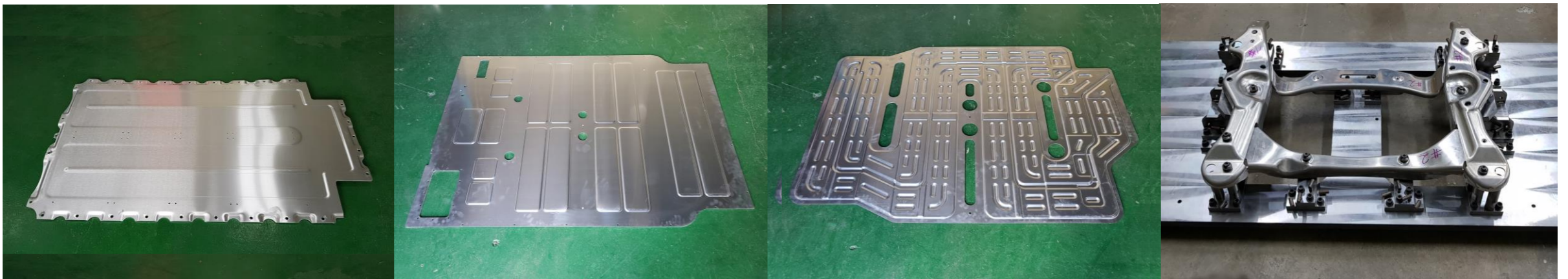


FRT BODY MTG
(Aluminum)

RR LWR ARM
(Aluminum)

FRT CUSH PNL
(Aluminum)

SET BRKT
(Aluminum)



BATTERY CASE LWR
(Aluminum)

COOLING BLOCK
UPR

COOLING BLOCK
LWR

FRT C/MBR
(Aluminum)



➤➤ TURBINE ASS'Y / IMPELLER ASS'Y: HYUNDAI POWERTECH / SECO



BLADE

SHELL

SHELL



CORE

DRIVEN PLATE

ASSEMBLY

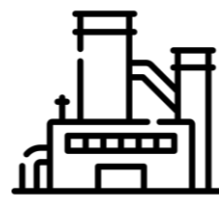
03 Taeyoungtech Co., Ltd.



Equipment Status



Testing Equipment Status



Facilities



Certification



Location



CATIA PLM EXPRESS V5-6R2019
network ver.
Original CATIA 3 copy



WORK NC
CNC software for mold
programming



MODView
2D/3D Viewer Program





CNC #8
850 X 2000 X 900



CNC 선반
TAIWAN_TAKISAWA LA-200L



Lathe
720 X 2000 / 460 X 2000



Milling



MCT #8



PRD 1500



Conventional Milling
machine #6





1000TON PRESS



500TON PRESS



300TON PRESS & COIL FEEDER



250TON PRESS



200TON PRESS



160TON PRESS





3AXIS 5 ARMS LASER – NTC 610



3AXIS 5 ARMS LASER – NTC 608

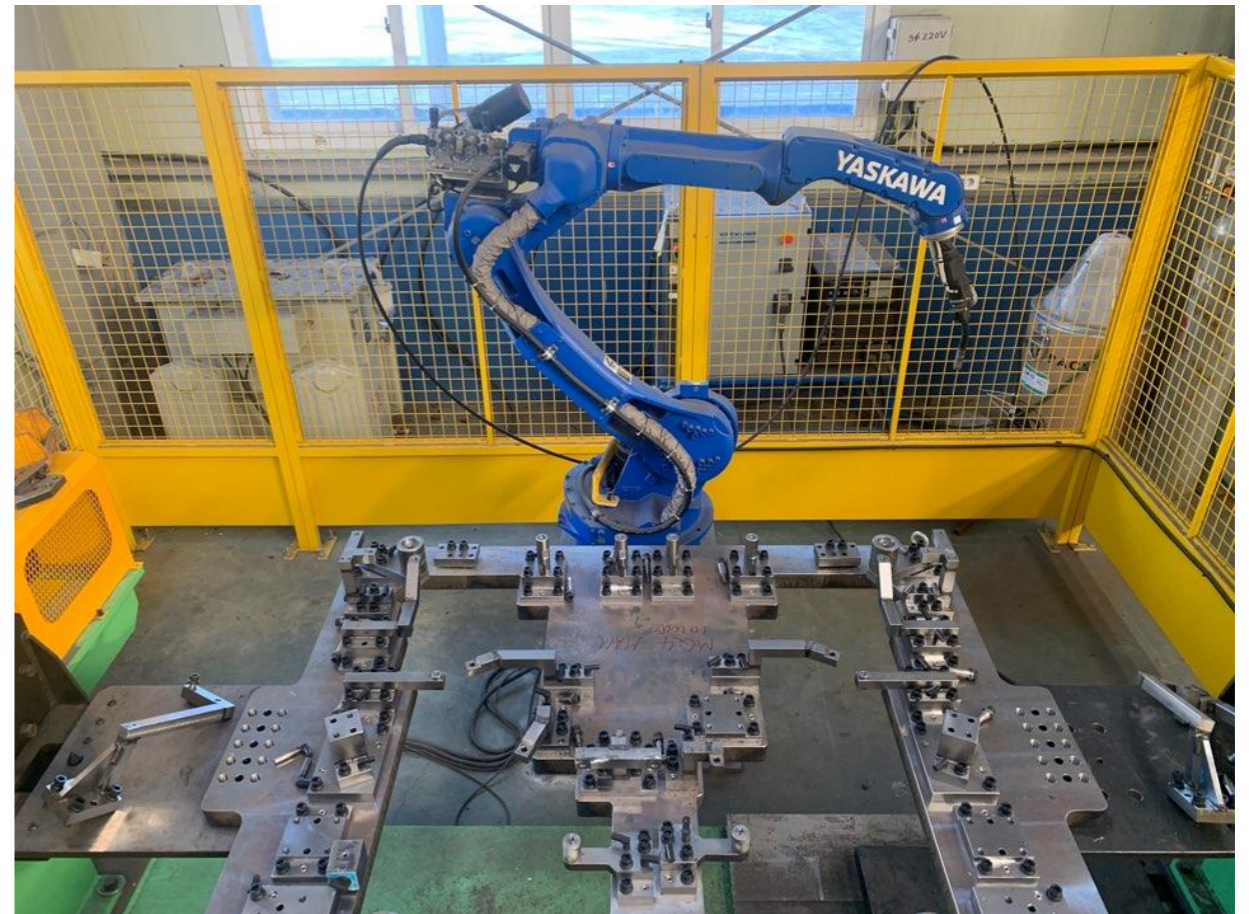




SPOT WELDING



ARC WELDING Robot





3차원 다관절 측정기



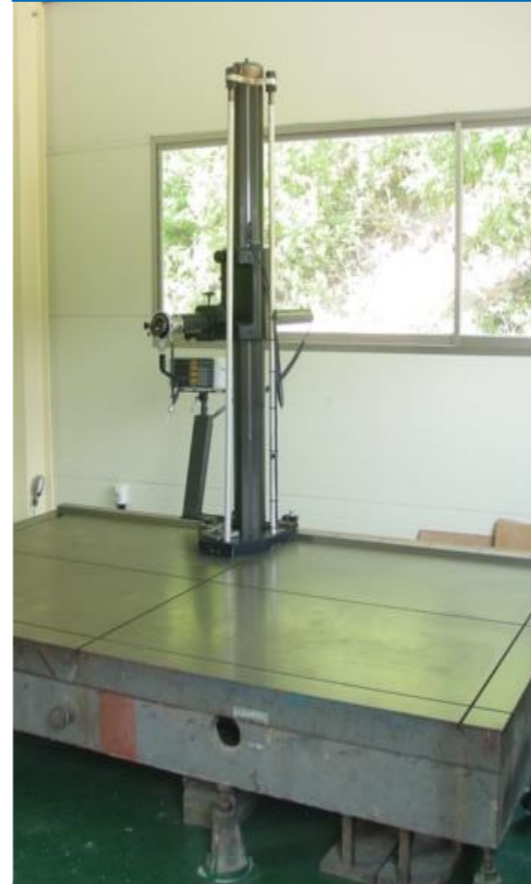
HEXAGON
ABSOLUTE ARM
835, 7 AXIS AS1

HEIGHT GAUGE



MITUTOYO
TITANIUM ARM

LAY-OUT M/C



VIMTEC
1/1000

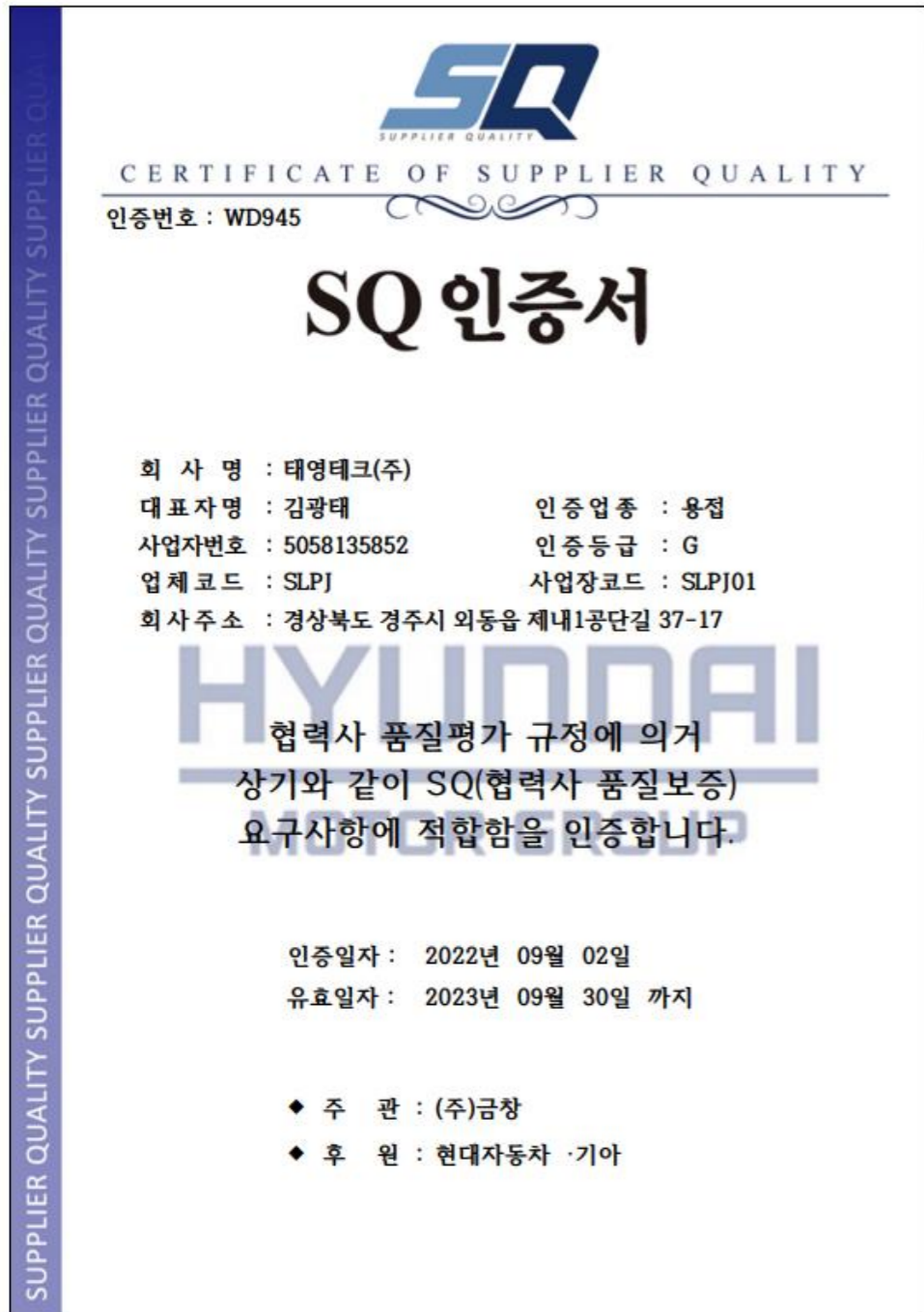
3D SCANNER



SCANNER







Acquisition of SQ certification supervised by Gumchang

What is SQ Certification?

Among the secondary and tertiary suppliers of Hyundai and Kia-Motors, Quality certification system used as a condition for delivery to primary suppliers.

Starting with the SQ certificate, we will do our best to provide high-quality and satisfactory products to our customers



Certificate of Registration

G-CERTI Certificate

태영테크 주식회사

경상북도 경주시 외동읍 제내1공단길 37-17

(주) 지씨티 인증원은 위 조직이 다음 인증규격의 요구사항과 인증범위에 적합함을 인증합니다.

ISO 9001:2015
품질경영시스템

자동차 부품 (바디, 샤시)에 대한 설계, 개발, 생산 및 부가서비스

인증서 번호 : GKC - 1114 - QC
유효 기간 : 2019년 07월 26일 - 2021년 09월 30일
최초 등록일 : 2009년 10월 01일 발행일자 : 2019년 07월 26일
인증 만료일 : 2021년 09월 30일 코드 : 22

(주)지씨티 인증원 대표

www.gcerti.com에서 인증서를 확인할 수 있으며, 매년 사후심사와 유효기간 내에 갱신심사가 진행되어야 합니다. 만일 사후심사나 갱신심사가 진행되지 않을 경우, 인증은 유효하지 않으며, 인증서를 본 인증원으로 반환해 주시기 바랍니다. 서울시 중랑구 은평로 88, 15층

ACCREDITED MSCB-113

Certificate of Registration

G-CERTI Certificate

태영테크 주식회사

경상북도 경주시 외동읍 제내1공단길 37-17

(주) 지씨티 인증원은 위 조직이 다음 인증규격의 요구사항과 인증범위에 적합함을 인증합니다.

ISO 14001:2015
환경경영시스템

자동차 부품 (바디, 샤시)에 대한 설계, 개발, 생산 및 부가서비스

인증서 번호 : GKC - 1114 - EC
유효 기간 : 2019년 07월 26일 - 2020년 09월 22일
최초 등록일 : 2017년 09월 23일 발행일자 : 2019년 07월 26일
인증 만료일 : 2020년 09월 22일 코드 : 22

(주)지씨티 인증원 대표

www.gcerti.com에서 인증서를 확인할 수 있으며, 매년 사후심사와 유효기간 내에 갱신심사가 진행되어야 합니다. 만일 사후심사나 갱신심사가 진행되지 않을 경우, 인증은 유효하지 않으며, 인증서를 본 인증원으로 반환해 주시기 바랍니다. 서울시 중랑구 은평로 88, 15층

ACCREDITED MSCB-113

제 170301 - 00772 호

기술혁신형 중소기업(Inno-Biz) 확인서

업 체 명 : 태영테크(주)
대 표 자 : 김광태
주 소 : 경북 경주시 외동읍 제내1공단길 37-17
등 급 : A
유효기간 : 2017. 8. 17 ~ 2020. 8. 16

위 업체는 기술혁신형 중소기업 육성사업에 의해 선정된 기술혁신형 중소기업(Inno-Biz)임을 확인합니다.

2017년 8월 17일

중소벤처기업부장관인



제17634호

소재·부품 전문기업 확인서

기업명 : 태영테크(주) (505-81-35852)
 대표자 : 김광태
 소재지 : 경상북도 경주시 외동읍 제내1공단길 37-17 태영테크(주)
 유효기간 : 2018.03.30 ~ 2021.03.29

위 기업은 「소재·부품전문기업 등의 육성에 관한 특별조치법」 제5조의2제2항 및 같은 법 시행규칙 제16조제2항에 따라 소재·부품 전문기업임을 확인합니다.

2018년 03월 30일

산업통상자원부 장관인

뿌리기업 확인서				발급번호	20223-07561
				유효기간	발급일로부터 3년
업체명	태영테크(주)	사업자등록번호 (법인번호)	505-81-35852 (171211-0032670)		
대표자성명	김광태	생년월일	1967년 10월 7일		
사업장	주소	318204 경북 경주시 외동읍 제내1공단길 37-17			
	전화번호	(054)773-1410	FAX	(054)776-0500	
	E-mail	jeong@taeyoungtech.com			
	사업개시일	2003년 2월 25일	종사자수	27명	제조면적
업종	용접				
주요생산품	자동차 부품				
활용기술	용접 / CO2용접				
용도	고용허가용				
<p>「뿌리산업 진흥 및 첨단화에 관한 법률」 제2조 제3호에 따른 뿌리기업임을 상기와 같이 증명합니다.</p> <p>2020년 1월 20일</p> <p>국가뿌리산업진흥센터소장</p>					

[문서번호: BbDP-NApz-SqGW-RoJt] [발급일자: 2017년 08월 11일]

제 2017113871 호

기업부설연구소 인정서

- 연구소명: 태영테크(주) 기업부설연구소
[소속기업명: 태영테크(주)]
- 소재지: 경상북도 경주시 외동읍 제내1공단길 37-17 사무동1층
- 신고연월일: 2017년 08월 09일

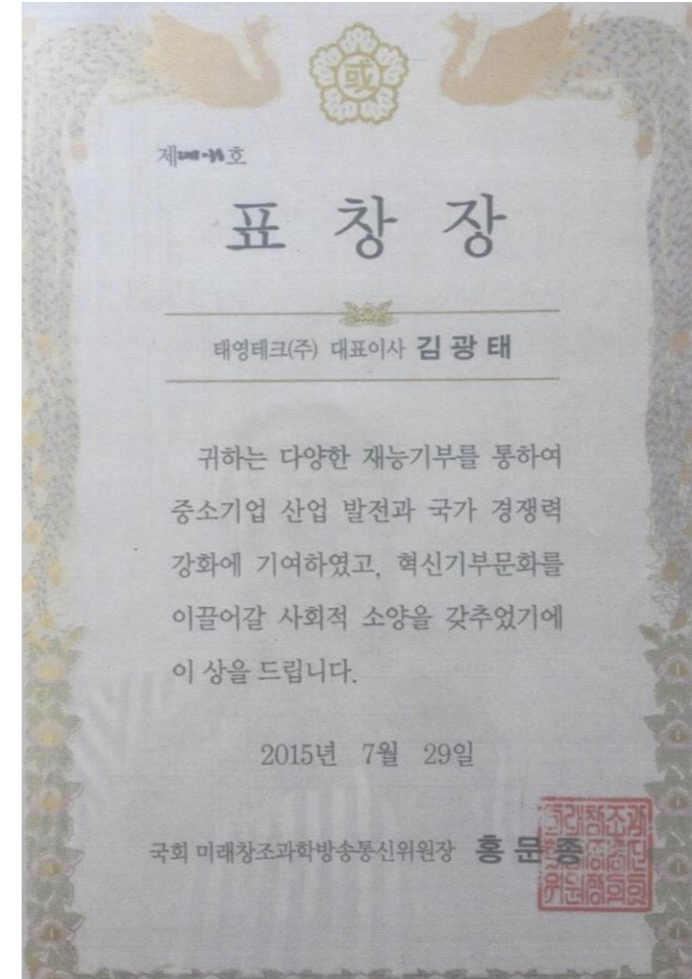
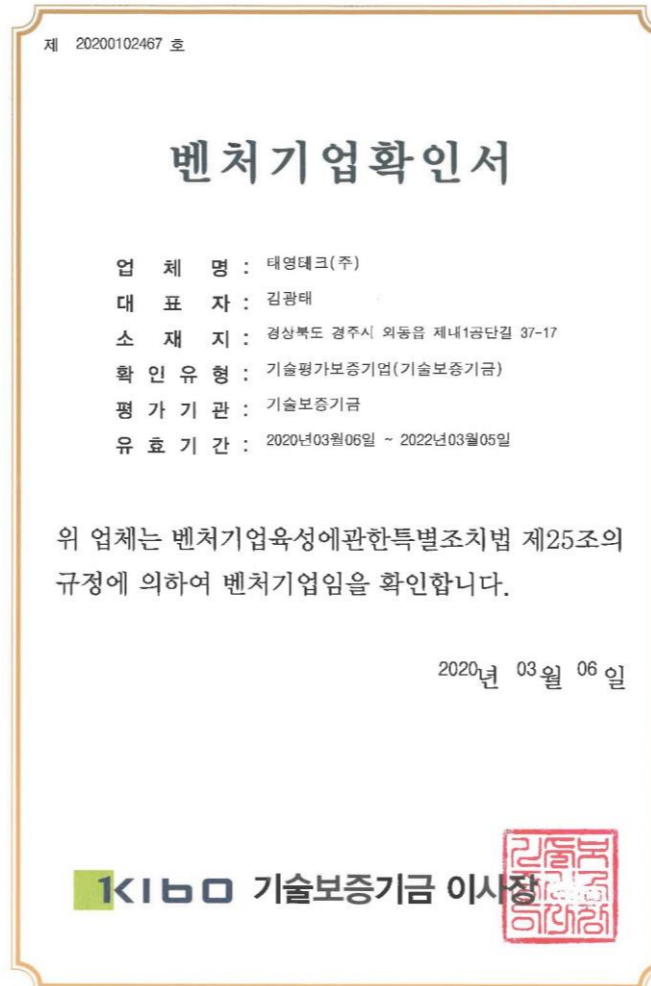
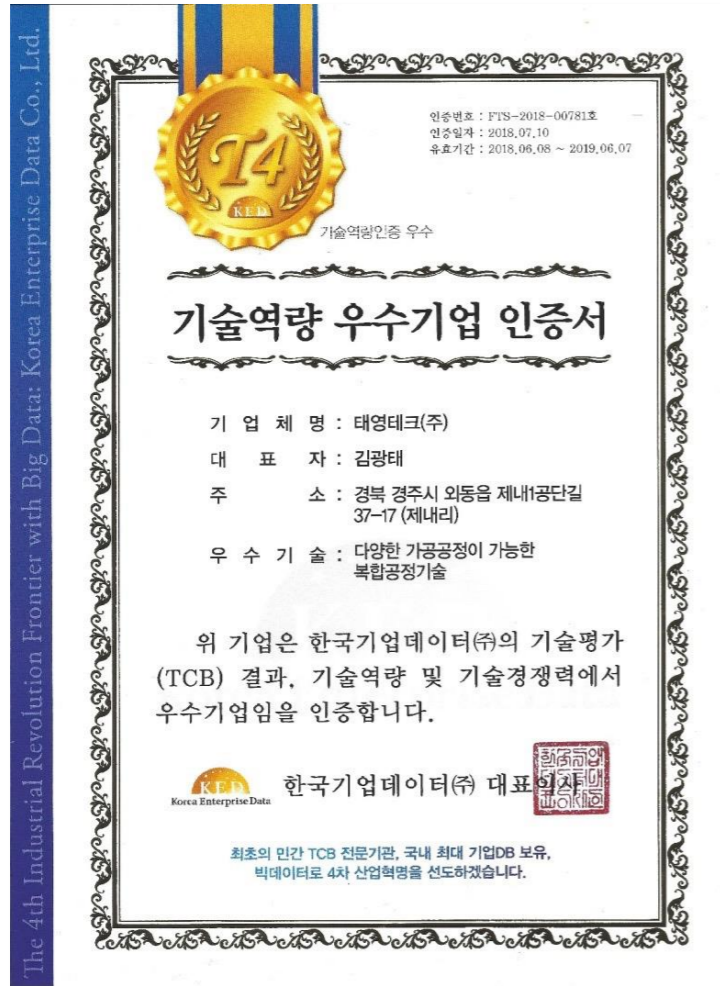
과학기술정보통신부

「기초연구진흥 및 기술개발지원에 관한 법률」 제14조의 2제1항 및 같은 법 시행령 제27조제1항에 따라 위와 같이 기업부설연구소로 인정합니다.

2017년 8월 10일

한국산업기술진흥협회

* 한국산업기술진흥협회사 홈페이지(http://www.RIND.or.kr)에서 "문서번호"를 입력하면 변경내역 및 유효성을 확인할 수 있습니다.





YOU ME
特許法人

서울특별시 강남구 테헤란로 115(우) 06134 (역삼동, 서림빌딩) 대표전화: 02-3458-0100 대표 FAX: 02-553-5254
http://www.youme.com E-mail: email@youme.com

2020년 2월 3일

수신 : 태영테크 주식회사
참조 : 대표 김광태 님
제목 : 특허출원 제 10-2018-0072103 호
"트크 컨버터 자동화 제조 시스템, 트크 컨버터의 제조방법"
특허결정서 접수 보고
(당법인관리번호 : DPP20181591KR)

상기 출원이 특허청의 실제심사를 통과하여 특허결정되었음을 알려 드리며, 특허결정서 사본을 동봉합니다.

특허결정된 상기 출원이 특허권으로 설정등록되기 위해서는 특허료를 상기 특허결정서 접수일로부터 3개월, 즉 2020년 4월 23일까지 납부하여야 하므로 **2020년 4월 16일까지** 특허료 납부 여부에 대한 귀사의 지시를 바랍니다.

상기 기일까지 특허료를 납부하지 않으면 등록공고가 되지 않으며, 추납기일 까지 연체료를 납부하지 않을 때에는 이 출원은 포기됨을 알려드립니다.

또한 2020년 4월 23일 이내의 특허료 납부 시까지 본 출원의 명세서/도면 범위 내에서 분할출원 할 수 있으니, 분할출원이 필요한 경우에는 별도로 협의해 주시기 바랍니다.

이 출원에 대하여 특허료가 납부되면 이 출원은 등록설정 되며 이후 특허공보를 통해 등록공고 됩니다.

본건에 대한 문의 사항이 있으시면 방관주부장(Tel: 02-3458-0718, E-mail: foryou@youme.com)에게 연락하여 주시기 바랍니다.

YOU ME 特許法人

동봉물 : 유첨

YOU ME
特許法人

서울특별시 강남구 테헤란로 115(우) 06134 (역삼동, 서림빌딩) 대표전화: 02-3458-0100 대표 FAX: 02-553-5254
http://www.youme.com E-mail: email@youme.com

2020년 2월 3일

수신 : 태영테크 주식회사
참조 : 대표 김광태 님
제목 : 특허출원 제 10-2018-0072104 호
"트크 컨버터 자동화 제조 시스템, 트크 컨버터의 제조방법 및 그의 제조방법에 의해 제조된 트크 컨버터"
특허결정서 접수 보고
(당법인관리번호 : DPP20181592KR)

상기 출원이 특허청의 실제심사를 통과하여 특허결정되었음을 알려 드리며, 특허결정서 사본을 동봉합니다.

특허결정된 상기 출원이 특허권으로 설정등록되기 위해서는 특허료를 상기 특허결정서 접수일로부터 3개월, 즉 2020년 4월 23일까지 납부하여야 하므로 **2020년 4월 16일까지** 특허료 납부 여부에 대한 귀사의 지시를 바랍니다.

상기 기일까지 특허료를 납부하지 않으면 등록공고가 되지 않으며, 추납기일 까지 연체료를 납부하지 않을 때에는 이 출원은 포기됨을 알려드립니다.

또한 2020년 4월 23일 이내의 특허료 납부 시까지 본 출원의 명세서/도면 범위 내에서 분할출원 할 수 있으니, 분할출원이 필요한 경우에는 별도로 협의해 주시기 바랍니다.

이 출원에 대하여 특허료가 납부되면 이 출원은 등록설정 되며 이후 특허공보를 통해 등록공고 됩니다.

본건에 대한 문의 사항이 있으시면 방관주부장(Tel: 02-3458-0718, E-mail: foryou@youme.com)에게 연락하여 주시기 바랍니다.

YOU ME 特許法人

동봉물 : 유첨

YOU ME
特許法人

서울특별시 강남구 테헤란로 115(우) 06134 (역삼동, 서림빌딩) 대표전화: 02-3458-0100 대표 FAX: 02-553-5254
http://www.youme.com E-mail: email@youme.com

2020년 2월 3일

수신 : 태영테크 주식회사
참조 : 대표 김광태 님
제목 : 특허출원 제 10-2018-0072105 호
"트크 컨버터 자동화 제조 시스템, 트크 컨버터의 제조방법 및 그의 제조방법에 의해 제조된 트크 컨버터"
특허결정서 접수 보고
(당법인관리번호 : DPP20181593KR)

상기 출원이 특허청의 실제심사를 통과하여 특허결정되었음을 알려 드리며, 특허결정서 사본을 동봉합니다.

특허결정된 상기 출원이 특허권으로 설정등록되기 위해서는 특허료를 상기 특허결정서 접수일로부터 3개월, 즉 2020년 4월 23일까지 납부하여야 하므로 **2020년 4월 16일까지** 특허료 납부 여부에 대한 귀사의 지시를 바랍니다.

상기 기일까지 특허료를 납부하지 않으면 등록공고가 되지 않으며, 추납기일 까지 연체료를 납부하지 않을 때에는 이 출원은 포기됨을 알려드립니다.

또한 2020년 4월 23일 이내의 특허료 납부 시까지 본 출원의 명세서/도면 범위 내에서 분할출원 할 수 있으니, 분할출원이 필요한 경우에는 별도로 협의해 주시기 바랍니다.

이 출원에 대하여 특허료가 납부되면 이 출원은 등록설정 되며 이후 특허공보를 통해 등록공고 됩니다.

본건에 대한 문의 사항이 있으시면 방관주부장(Tel: 02-3458-0718, E-mail: foryou@youme.com)에게 연락하여 주시기 바랍니다.

YOU ME 特許法人

동봉물 : 유첨





특허증 CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-0615000 호 (PATENT NUMBER) 출원번호 (APPLICATION NUMBER) 제 2004-0069271 호
출원일 (FILING DATE:YY/MM/DD) 2004년 08월 31일
등록일 (REGISTRATION DATE:YY/MM/DD) 2006년 08월 16일

발명의명칭 (TITLE OF THE INVENTION)
굴삭기용 집게장치

특허권자 (PATENTEE)
등록사항란에 기재

발명자 (INVENTOR)
김광태(671007-1*****)
울산 중구 복산2동 186-3 세운파래스타운 4동 804호

위의 발명은 「특허법」에 의하여 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.

(THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)

2006년 08월 16일



특허청
COMMISSIONER, THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE



특허증 CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-1901312 호
Patent Number

출원번호 (APPLICATION NUMBER) 제 10-2017-0153822 호
출원일 (FILING DATE) 2017년 11월 17일
등록일 (REGISTRATION DATE) 2018년 09월 17일

발명의명칭 (Title of the Invention)
토크 컨버터 자동화 제조 시스템, 토크 컨버터의 제조방법 및 그의 제조방법에 의해 제조된 토크 컨버터

특허권자 (Patentee)
등록사항란에 기재

발명자 (Inventor)
등록사항란에 기재

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.
This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.

2018년 09월 17일



QR코드로 현재기준
등록사항을 확인하세요



특허청
Korean Intellectual
Property Office

특허청장
COMMISSIONER,
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

성춘모



LOCATION

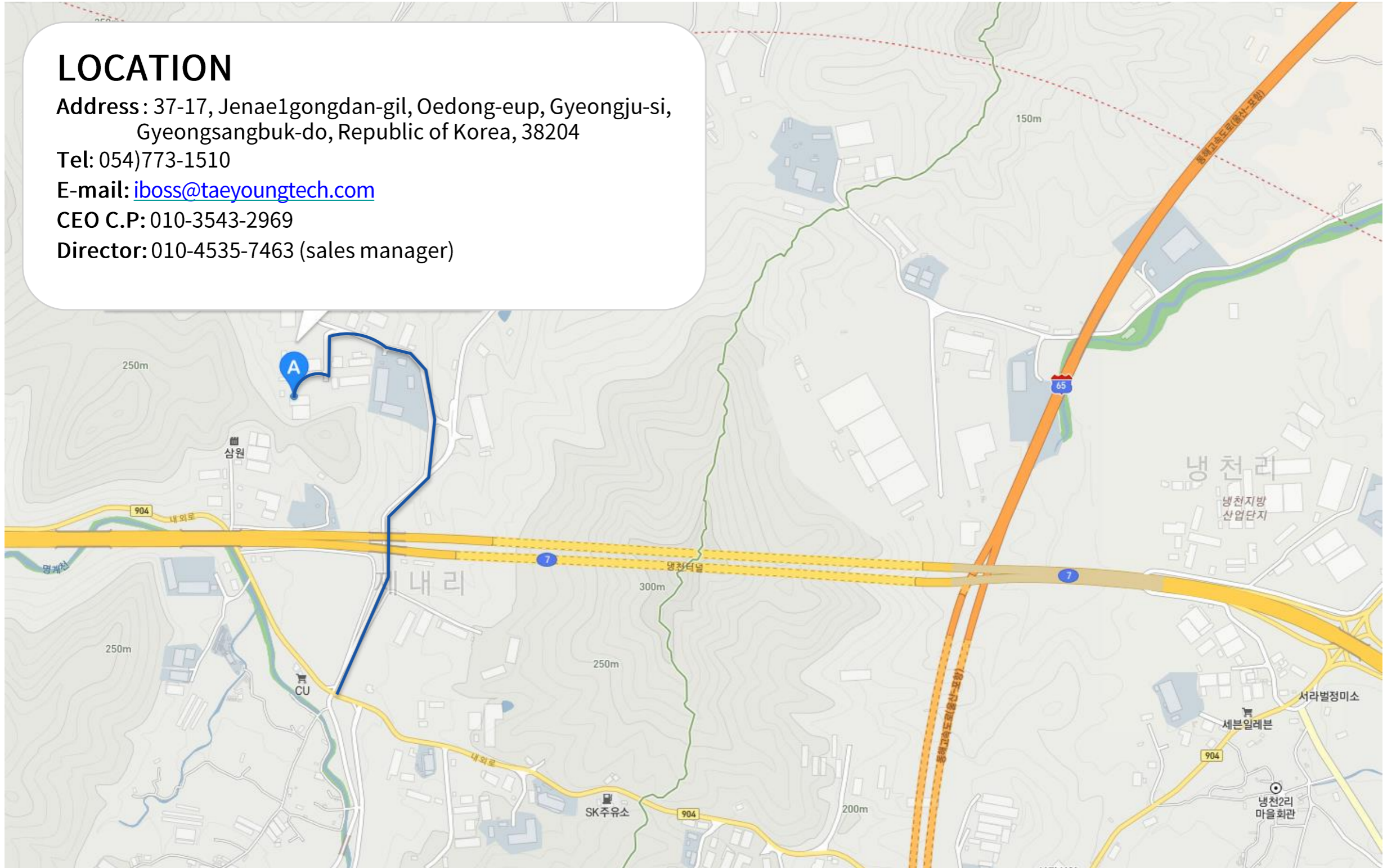
Address: 37-17, Jenae1gongdan-gil, Oedong-eup, Gyeongju-si,
Gyeongsangbuk-do, Republic of Korea, 38204

Tel: 054)773-1510

E-mail: iboss@taeyoungtech.com

CEO C.P: 010-3543-2969

Director: 010-4535-7463 (sales manager)



CONTACT US.

TAEYOUNGTECH CO., LTD.

WEBSITE

www.taeyoungtech.com

NUMBER

054)773-1410,1510 / FAX : 054) 776-0500

E- MAIL ADRESS

iboss@taeyoungtech.com



THANK YOU.